

刀具指南-齿轮刀具

齿轮刀具 - 精度等级 C, B, A, AA, AAA 和 AAAE

m 0.8	m 8	m 12	m 42	m 50
GearSkiving 滚插刀 +刀具服务 模数范围m: 0.8 - 8 外径范围Ø 20 - 270 				<p>倒角</p> <p>外齿/ 内齿</p>
GearShaping 插刀 +刀具服务 m: 0.8 - 8 Ø 20 - 270 				
Hobs 滚刀 +刀具服务 <ul style="list-style-type: none"> 刮削滚刀 重切滚刀 粗加工 皮带轮滚刀 花键滚刀 硬质合金焊接滚刀 转子滚刀 泵轴滚刀 齿条铣刀 链轮滚刀 		Carbideline-S 硬质合金齿轮滚刀 模数范围m: 0.8 - 8 外径范围Ø 33 - 120 Speedcore 速切王齿轮滚刀 模数范围m: 0.8 - 16 外径范围Ø 33 - 250 PM-HSS 粉末高速钢齿轮刀具 模数范围m: 0.8 - 42 外径范围Ø 33 - 450 		
		Carbideline-I 可转位刀片 Unify 整体式可转位齿轮刀具 模数范围m: 6 - 12 外径范围Ø 150 - 240 Gear Runner 刀夹式可转位齿轮刀具 模数范围m: 9 - 42 外径范围Ø 210 - 500 Gash Cutter 齿轮铣刀 模数范围m: 6 - 50 外径范围Ø 160 - 500 		
ChamferCut 倒角刀 +工具服务 模数范围m: 0.8 - 36 外径范围Ø 45 - 500 <ul style="list-style-type: none"> 外齿轮 内齿轮 干涉齿轮 特殊齿轮 				

没有找到适合您的工具?
我们很乐意与您一起开发创造,使您的产品更加高效、创新、盈利。

联系我们:
gearcutting@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com